

## MODULO RICHIESTA DATI PER SISTEMI DI CONTROLLO TOLLERANZA AUTOMATIZZATI mod. DLW

### 1) PORTATA E DIVISIONE BILANCIA:

- 6kg / 2g  
 15kg / 5g  
 30kg / 10g  
 .....kg / .....g

### 2) PESO SCATOLA:

MIN = .....  g  kg      MAX = .....  g  kg

### 3) CONTENUTO DELLA SCATOLA (breve descrizione del materiale):

SOLIDO .....  LIQUIDO .....

### 4) DIMENSIONI SCATOLA (mm)    lunghezza (l) x larghezza (w) x altezza (h)

$l_{min} = \dots\dots\dots$      $w_{min} = \dots\dots\dots$      $h_{min} = \dots\dots\dots$        $l_{Max} = \dots\dots\dots$      $w_{Max} = \dots\dots\dots$      $h_{Max} = \dots\dots\dots$

### 5) PRECISIONE (g):

PRECISIONE = ..... g      PEZZI PER SCATOLA (PCS) .....PCS      PESO PEZZO (g) .....g

### 6) TOLLERANZA PER SCARTO DELLA SCATOLA (g):

min =  $\pm$  .....g      MAX =  $\pm$  .....g

### 7) CADENZA PESATURA:

C = ..... pezzi/min

### 8) PRESENZA DEL NASTRO CADENZATORE:

SI       NO

### 9) RILEVAMENTO DEL PESO:

IN MOVIMENTO       DA FERMO

### 10) VELOCITÀ LINEA:

NASTRO PESATORE = ..... m/min

LINEA A VALLE = ..... m/min      LINEA A MONTE = ..... m/min

**Velocità nastro pesatore standard:** da 1 a 25m/min, regolabile.

11) ALTEZZA DEL PIANO DI PESATURA

**h** = .....mm

12) DIREZIONE NASTRO:

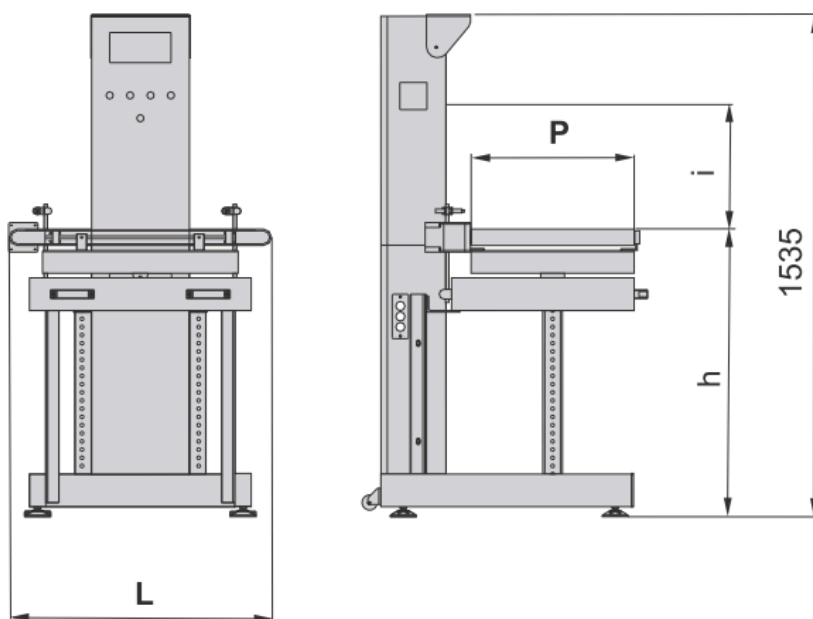
da destra a sinistra

da sinistra a destra

13) TIPO DI SISTEMA DI PESATURA:

PER USO INTERNO

IN RAPPORTO CON TERZI



**p**: misura standard = 500mm

**l** : misura standard = 800mm

**h**: misure standard = min 450mm; MAX 850mm

Possibilità di successiva regolazione in fase di utilizzo di MAX  $\pm$  50mm, a step di 25mm.

**i**: misure standard = min 430mm; MAX 830mm (altezza massima del pacco, in funzione di h)

**h + i** : 1200 mm

**!! IMPORTANTE !!**

**La fattibilità dell'ordine viene verificata dai nostri tecnici una volta ricevuto questo modulo compilato in tutte le sue parti.**